



جامعة البلقاء التطبيقية

وحدة التقييم والامتحانات العامة

مصفوفة الكفايات والمهارات العملية لمخرجات التعلم Learning outcomes

الورقة	الثالثة (المهارات الفنية المتخصصة)
البرنامج / المسار	تكنولوجيا التصنيع والإنتاج والهندسة الميكانيكية
التخصص	الهندسة الصناعية/ دولي (٢٠٢٠٦٣٠)

المهارات الفنية	مخرج التعلم	الرقم
<p>١. تطبيق دور مهندس الإنتاج خلال نظام التصنيع.</p> <p>٢. التدخل في اداء خط الانتاج.</p> <p>٣. جمع وتحليل البيانات لقياس اداء الانتاج الحالي لعملية الانتاج .</p> <p>٤. جمع وتحليل البيانات لقياس اداء الانتاج بعد التطوير على العملية الانتاجية والمقارنه قبل التطوير وبعده</p> <p>٥. تحديد مقاييس تطوير اداء العملية الانتاجية</p> <p>٦. قياس اداء العملية الانتاجية نسبة لنظام التصنيع كامل</p> <p>٧. تطبيق مبدأ (تخطيط تدفق القيمة VSM) على خط الانتاج الحالي.</p> <p>٨. تطبيق مبدأ (تخطيط تدفق القيمة) على خط الانتاج المطور والمتوقع في المستقبل بعد التطوير الذي احدثه عليه.</p> <p>٩. تحديد انواع الهدر (Waste) الحاصل في العملية الانتاجية</p> <p>١٠. قياس كمية الهدر الحاصل في العملية الانتاجية</p> <p>١١. تطبيق مبادئ وادوات التصنيع الخالي من الهدر على اي نوع من انواع خطوط الانتاج بهدف تطوير اداء العملية</p>	فني انتاج	١





جامعة البلقاء التطبيقية

وحدة التقييم والامتحانات العامة

مصفوفة الكفايات والمهارات العملية لمخرجات التعلم Learning outcomes

المهارات الفنية	مخرج التعلم	الرقم
الانتاجية مثل : <ul style="list-style-type: none">• مبدأ التحسين المستمر Kaizen• الانتاج في الوقت المحدد Just In Time• نظام الكانبان Kanban System ١٢. توضيح وقياس اثر ونتائج تطبيقك لمبادئ التصنيع الخالي من الهدر على المنتجات وخط الانتاج .		
١. تطبيق ادوات وتقنيات ضبط الجودة السبعة التالية: <ul style="list-style-type: none">• مخطط السبب والاثر (Cause and Effect Diagram)• رسم باريتو (Pareto Diagram)• التوزيعات التكرارية (Frequency Distributions or Histogram)• قوائم الفحص (Check Sheets)• تصنيف البيانات في مجموعات مناسبة (Stratification - Grouping or Flow Chart)• خرائط المراقبة (Control Charts)• رسم التفرق (Scatter Diagram) ٢. تطبيق ادوات وتقنيات ادارة الجودة الشاملة التالية : <ul style="list-style-type: none">• مراقبة العملية الاحصائية SPC• الخمس تاءات 5S• مخطط العملية Flow Chart• تحليل نمط واثار الاخفاق FMEA• مخطط المدخلات والمخرجات Input-Output diagram ٣. تحديد المعايير المطلوب استخدامها للوصول الى كفاءة	فني ضبط جودة	٢





جامعة البلقاء التطبيقية

وحدة التقييم والامتحانات العامة

مصفوفة الكفايات والمهارات العملية لمخرجات التعلم Learning outcomes

المهارات الفنية	مخرج التعلم	الرقم
أعلى لخط الانتاج والمنتج في جميع القطاعات .		
١. استخدام برامج التصميم مثل الاوتوكاد أو الارت كام لعمل تصميم يحتوي على تفاصيل تصنيعية معينة. ٢. استخدام برمجية التصنيع باستخدام الحاسوب لتصنيع تصميم مصمم على برمجية التصميم باستخدام الحاسوب المتوفرة . ٣. تحويل التصميم من برمجية التصميم باستخدام الحاسوب الى الماكته وتنفيذه	فني انتاج على ماكنات التحكم الرقمي باستخدام الحاسوب (CNC)	٣
١. تطبيق مبادئ الصحة والسلامة المهنية في بيئة العمل ٢. تطبيق اساسيات السلامة العامة على المنشأة ٣. تطبيق بنود السلامة العامة في المنشأة ٤. التفتيش والمراقبة على الصيانه العامة بنوعها الدورية والعلاجية ٥. تدريب العاملين والموظفين على كيفية تطبيق امور السلامة	فني سلامة وصحة مهنية	٤

